

Наименование продукта: **Масло индустриальное гидравлическое МГА-32 СТО 78689379-91-2022**
 Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
 Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
 Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
 Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-91-2022 "Масло индустриальное гидравлическое МГА-32" с изменением №1
 Метод отбора проб: ГОСТ 2517
 Декларация о соответствии: № ЕАЭС №RU Д-RU.РА04.В.72191/22, срок действия с 07.07.2022 г. по 06.07.2025 г.
 Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 11
 Дата изготовления: 25 марта 2023 г.
 Дата, время отбора: 25.03.2023 9:45:00
 Дата испытания: 25 марта 2023 г.

Место отбора: Т0008 Титул 1051
 Количество, т: 352,219
 Объем, м³: 429,133
 Уровень взлива, см: 1 009,9
 Температура, °С: 42,0
 Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8340

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 40 °С	мм ² /с	- -	в пределах 5,7 - 6,3 в пределах 29,0 - 35,0	6,0 32,3	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 130	134	ГОСТ 25371
3	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	не более 850	837	ГОСТ Р 51069
4	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не ниже 135	не ниже 220	250	ГОСТ 4333
5	Температура застывания	°С	-	не выше минус 15	минус 21	ГОСТ 20287 (метод Б)
6	Испаряемость по Ноак	% масс.	-	не более 8	5	ASTM D 5800 (метод Б)
7	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	% масс.	"следы"	следы	0	ГОСТ 2477
9	Внешний вид	-	-	Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	Прозрачная жидкость без осадка и взвешенного вещества	визуально
10	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
11	Массовая доля серы	мг/кг	-	не более 10	менее 3	ASTM D 2622
12	Содержание селективных растворителей	%	не более 0,3	не более 0,3	отсутствие	ГОСТ 1520 или ГОСТ 1057

Код ОКПД2: 19.20.29.140
 Заключение: Качество продукта соответствует требованиям:
 - Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
 - СТО 78689379-91-2022 с изменением №1.

Дополнительная информация:
 1. Вязкость кинематическая при 50 °С по EN ISO 3104, мм²/с: 22,3
 2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 18
 3. Колориметрическая характеристика в растворе К по ASTM D 1500, шкала по ASTM: менее 0,5
 4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 250
 5. Температура начала кипения по ASTM D 86, °С: 201,0
 6. Фракционный состав по ISO 3405, % об.:
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 210 °С: 0,1
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 250 °С: 0,6
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 300 °С: 1,4
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 350 °С: 4,2
 7. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до температуры 350°С по ASTM D 1160, % об.: 0,0
 Показатели 6, 9 и 11 гарантируются технологией производства и определяются 1 раз в год, а также при смене сырья и изменении технологии производства.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:  Нурдинова Л.В.

Паспорт качества распечатал: _____